

Japanese Unexamined Utility Model Publication No. 54-45483

Title of the Device:

Scissors having scissor pieces cut off  
from a steel plate

Application No.: 52-119886 filed on September 5, 1977

Inventor: Yoshinobu Hasegawa

Applicant: Kabushiki Kaisha Hasegawa Hamono  
Seisakusho

Relevant part of the Publication (Claim)

Claim 1

Scissors having scissor pieces cut off from a steel plate, wherein when cutting off each scissor piece from a steel plate material, a handle section 3, 3' having an entire periphery 4, 4' is stamped out while forming a finger passing hole 2, 2 at the handle section 3, 3', wherein a plastic handle cover 5, 5' covers the inner periphery of the finger passing hole and opposite side surfaces of the handle section 3, 3', wherein the cover 5, 5' has a finger passing hole 2a, 2a', wherein the entire periphery 4, 4' of the handle section is exposed, and wherein a spatula 6 is protruded from one handle cover 5.

BEST AVAILABLE COPY



(3,000円)

## 実用新案登録願

昭和52年9月6日

特許庁長官 熊谷 善二 殿

1. 考案の名称 <sup>フリガナ</sup> コウセ イタウチタ キョウベン ハガキ  
鋼板の一体打抜き鉄片による鉄
2. 考案者 <sup>フリガナ</sup> セキ アイイチョウ  
岐阜県関市相生町44番地  
住所(居所) <sup>フリガナ</sup> ハセガワ ハモ/ セイサクショナイ  
株式会社社長谷川刃物製作所内  
<sup>フリガナ</sup> 氏名 ハセガワ 圭ノブ  
長谷川 義信
3. 実用新案登録出願人

<sup>フリガナ</sup> 住所(居所) <sup>フリガナ</sup> セキ アイイチョウ  
岐阜県関市相生町44番地  
<sup>フリガナ</sup> 氏名 (法人にあっては名称) <sup>フリガナ</sup> ハセガワ ハモ/ セイサクショナイ  
株式会社社長谷川刃物製作所内  
(国籍) <sup>フリガナ</sup> ハセガワ 圭ノブ  
取締役社長 長谷川 義信

4. 代理人 〒500

住所 岐阜市加納朝日町3丁目5番地  
電話岐阜<0582>72-1670代

氏名 代理人 (5904) 仙波 正 (ほか1名)

### 5. 添付書類の目録

- |     |         |   |   |
|-----|---------|---|---|
| (1) | 明細書     | 1 | 通 |
| (2) | 図面      | 1 | 通 |
| (3) | 願書副本    | 1 | 通 |
| (4) | 委任状     | 1 | 通 |
| (5) | 出願審査請求書 | 1 | 通 |

52 119886

## 明 細 書

### 1. 考案の名称

鋼板の一体打抜き鉄片による鉄

### 2. 実用新案登録請求の範囲

鍛造でなく素材の鋼板を鉄片の形状に打抜く際に、把柄部3,3'を全周縁4,4'迄一体に打抜き、その際把柄部3,3'の内部に指通し孔2,2'を穿貫し、その内周面及び把柄部3,3'の両面を覆い、かつ指通し孔2,2'に撓り幅を広くした指通し穴2a,2a'を有するプラスチックによる把柄部カバー5,5'により成型し、把柄部3,3'の周縁4,4'を露出させ、一方の把柄部カバー5に指掛け兼用の穀もへら6を突設した鋼板の一体打抜き鉄片による鉄。

### 3. 考案の詳細な説明

#### (考案の目的)

この考案は平板状にした鉄の把柄部に於いて、

その指通し孔の内周面及び両面をプラスチックによる把柄部カバーにより被覆成型することにより、握り加減の向上による作業性及び指掛けを兼ねる持ちヘラを設けた多用性と外観に優美さを賦予するものである。

(従来技術)

従来鉄を鋼板打抜き製の鉄片と把柄部とを別個に製作し、その後兩者を一体にして鉄を作ることは行なわれていたが、この際第4図のように鉄片20, 20の接続部21, 21はプラスチック製の把柄部22, 22の先端に鉄片20, 20の基端を差込むのみで、単に外観の美化のみに重点を置いたものが多かった。従って厚物切りの際に把柄部22, 22に力を強く加えると、把柄部22, 22の先端が欠けたり、亀裂を生じたりするのみならず、把柄部22を握る手の指が作業中に非常に疲れ易い欠点があった。

### (考案の構成)

この考案は鍛造によらず鋼板の打抜きにより平板状の鉄片を把柄部迄同時に成型するもので、その指通し孔の内周面及び把柄部の両面をプラスチックによる把柄部カバーにより被覆成型し、一方の把柄部カバーに指掛け兼用の載ちへらを設けたもので、以下実施例を図に就いて説明すると第1図乃至第3図に於いて、一对の鉄片1, 1'は鋼板の素材を所要形状に打抜き、その際指通し孔2, 2'を同時に穿貫して平板状の把柄部3, 3'を成形する。この両把柄部3, 3'の指通し孔2, 2'の内周面及び把柄部3, 3'の両面をプラスチックによる把柄部カバー5, 5'により広い輪の指通し穴2a, 2a'を形成するように指通し孔2, 2'の内周を被覆成型し、その際把柄部3, 3'の周縁4, 4'を露出させ、カバー5の一端には指掛け兼用の載ちへら6を突設する。こ

の場合指通し穴 2a, 2a' の指（図示を略す）に対応する握り幅とは通常のラシヤ鉄の握り幅より広い幅に形成する。その後両鉄片 1, 1' をねじ 7 により対叉角方向に作用するように枢支して鉄 A を組立てる。

この鉄 A を使用する際には指通し穴 2a, 2a' に通した各指は、その幅の広い内周面により各指の内側に幅広く接触させることができるために、厚物切り又は長時間の操作にも疲労することなく裁断その他の作業を行なう。又裁断中に生地（図示を略す）に折目を附ける必要があれば鉄 A を逆向きに持ち、裁ちへらるゝを生地の表面に押し付けて折目を付ければよい。

（考案の效果）

この考案は鋼板の打抜きによる鉄片の平板状にした把柄部の指通し<sup>孔</sup>の内周面及び両面を広い幅の

1. 挿入

指通し穴を設けて把柄部カバーにより被覆成型し、把柄部の周縁を露出するようにしたので、被覆されない把柄部の周縁とプラスチックによる把柄部カバーとの調和が極めて顕著であり外観を非常に美しく引立て、同時に強靱性を著しく高めることができる。

又この考案は指通し穴の内幅を通常の鉄の約倍率に形成したので、指に当る面積の拡大に伴う作業性の良さ、ひいては厚物切り及び長時間の作業にも指にたこずれを起したり、疲労させない効果がある。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図はこの考案の平面図、第2図は側面図、第3図は第2図に於ける2-2線の背面図、第4図は従来技術の説明図である。

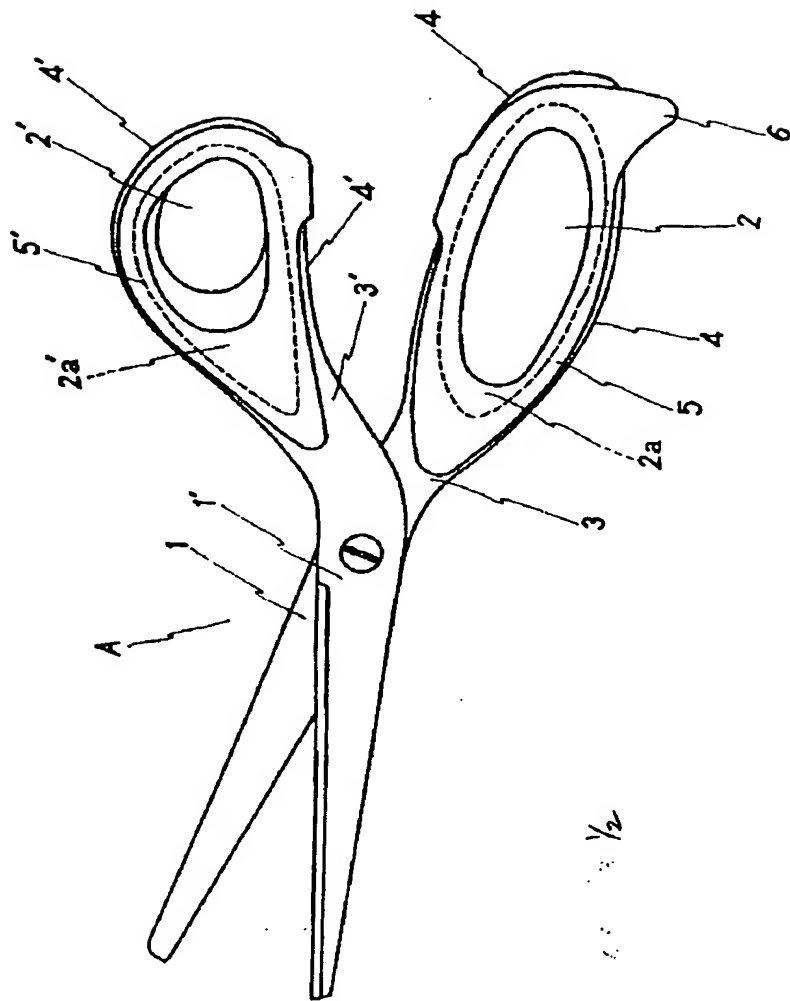
(主要部分の符号の説明)

1, 1' . . . 鉄 片 2, 2' . . . 指 通 し 孔  
2a, 2a' . . . 指 通 し 穴  
3, 3' . . . 把 柄 部 4, 4' . . . 周 縁  
5, 5' . . . 把柄部カバー  
6 . . . 緩 ち へ ラ A . . . 鉄

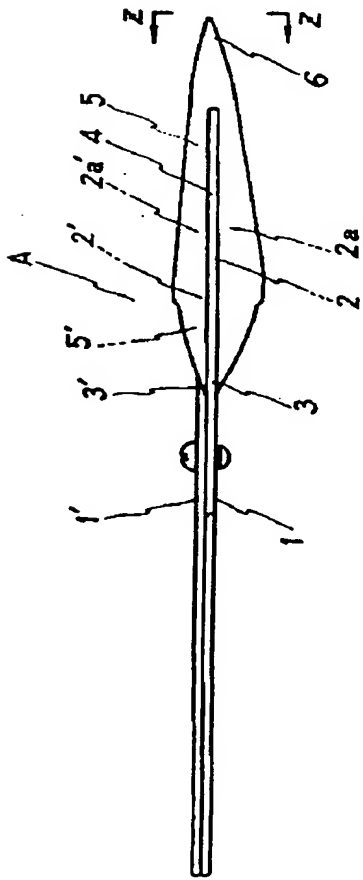
代理人 弁理士 仙 波 正 外 1 名



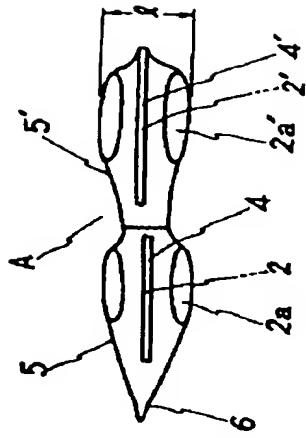
第1図



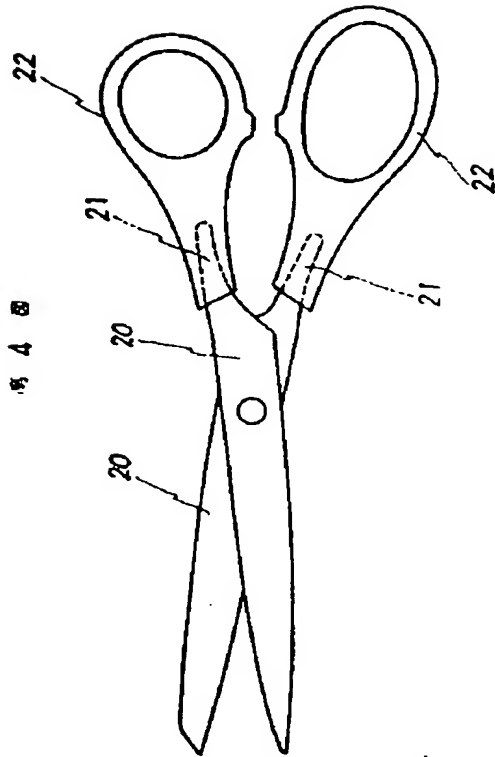
第 2 図



第 3 図



第 4 図



1983.03.2/2

公開実用 昭和54—45483

6. 出願者の代理人

住 所 岐阜市加賀町日野3丁目5番地

氏 名 井 上 (7860) 小 川 宏 明

54-45483

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☒ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**